

Estamos relacionando abaixo o procedimento correto de limpeza diária para os plotters de impressão digital com cabeças micropiezo que utilizam tintas à base de solvente.

Embora este procedimento seja para Roland, os mesmos princípios valem para todas as impressoras micropiezo de solvente do mercado. Todas elas tem as mesmas cabeças, estações de selagem (cap) e limpadores (wiper). Estas peças ficam sujas e embebidas de tinta e precisam ser limpas de forma regular e sistemática.

A máquina deve ser limpa no final do expediente ou no final do turno de trabalho, caso trabalhe mais de um turno. A limpeza regular irá estender a vida útil dos componentes e reduzir as paradas causadas por falhas na impressão. O procedimento a seguir leva menos de 10 minutos para ser executado.

## O que você necessita para limpar sua impressora:

- Luvas de polietileno (resistentes a solvente);
- Panos de limpeza Wiper-Tex
- Solvente de limpeza
- Cotonete de espuma

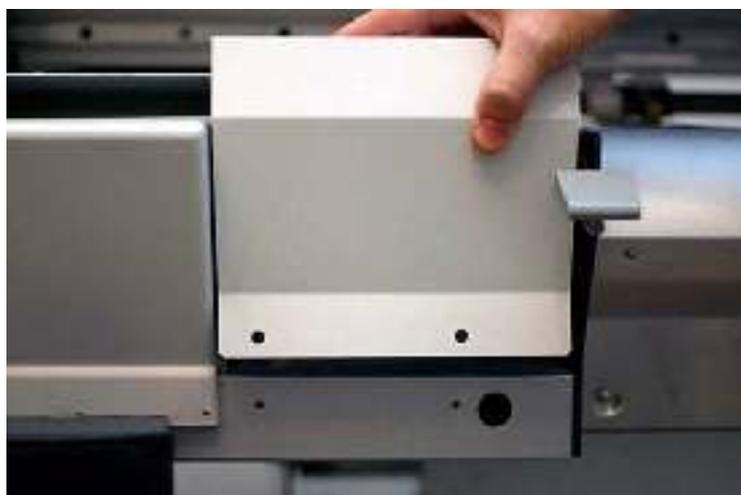
(Todos os itens estão à venda na Super Silk Sign - 11 3228-0778)



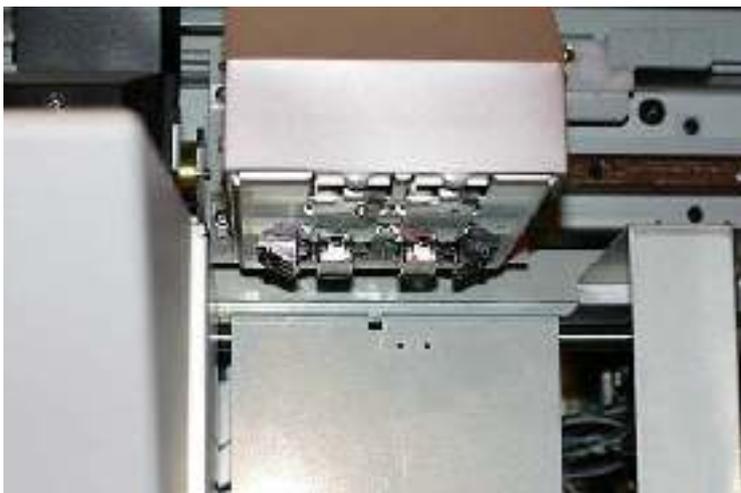
1. O primeiro passo é ligar sua impressora pressionando a tecla [ **CLEANING** ] e então pressionado a tecla [ **POWER** ]. Sua máquina deve ligar e mostrar a mensagem no visor do painel como na figura ao lado.



2. Pressione a tecla [ **ENTER** ] e a seguinte mensagem aparecerá no visor.



3. Abra agora a tampa de manutenção esquerda retirando os três parafusos de aperto.



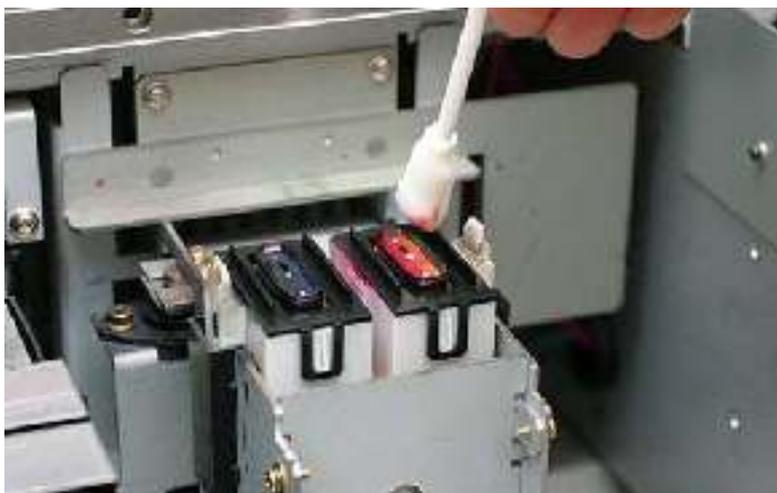
4. Pressione a tecla [ **ENTER** ] e o conjunto das cabeças de impressão se deslocará para o lado esquerdo da máquina.



5. Umedeça um cotonete de espuma com algumas gotas de solvente e limpe em torno da borda metálica das cabeças (frente, trás e laterais), tomando cuidado para não tocar a parte inferior da cabeça que contém os jatos de impressão (nozzles). Limpe o cotonete com frequência espremendo-o no Wiper-Tex e use um ângulo de 45° graus para poder retirar a tinta seca ao redor dos jatos sem tocar nos jatos. Tome cuidado para não empurrar sujeira nos jatos de impressão (nozzles) obstruindo-os. Use uma lanterna para iluminar a área e remova qualquer resíduo das cabeças (fiapos, tinta seca, etc).



6. Uma vez terminada a limpeza das cabeças abra a tampa de proteção direita, removendo os dois parafusos de aperto.



7. Usando um cotonete limpo e umedecido com solvente, limpe em torno da borda externa e interna da estação de selagem. Este é o lugar onde as cabeças descansam quando estão estacionadas e esta área precisa estar bem limpa. Use o cotonete para remover qualquer resíduo sólido das esponjas.



8. A seguir use uma seringa ou uma pipeta para encher as estações de selagem com solvente. Isto ajudará a limpar as partes internas das bombas de sucção de tinta.



9. Pressione a tecla [ **SETA PARA BAIXO** ] e os limpadores (wipers) ficarão expostos.



10. Use um cotonete umedecido com solvente para limpar a face frontal e traseira assim como a parte superior dos limpadores. Use a pinça para remover qualquer crosta ou resíduo. Os limpadores esfregam e limpam a parte inferior das cabeças e eles devem estar em ótimo estado para a máquina imprimir bem. Troque-os caso estiverem, deformados ou sem a borda reta. Limpe também qualquer área em volta que tenha respingos de tinta.



11. Coloque a tampa direita e pressione a tecla [ **ENTER** ]. A seguinte mensagem aparecerá no visor enquanto a máquina efetua um ciclo de limpeza.



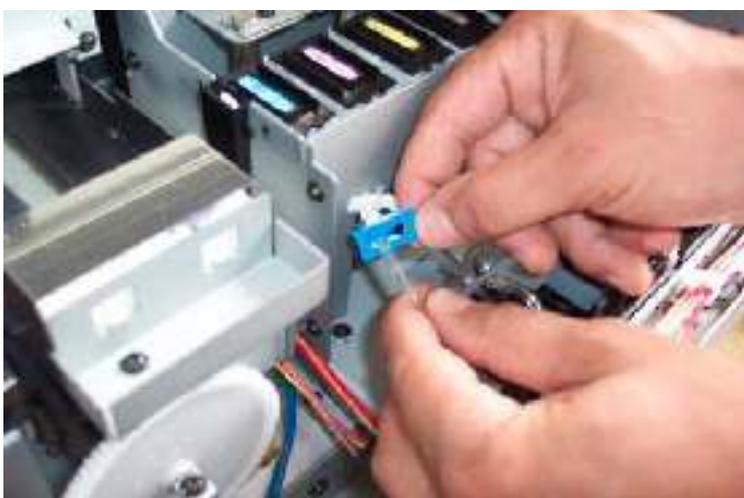
12. Uma vez terminado o ciclo de limpeza a seguinte mensagem aparecerá no visor.



13. Coloque a tampa esquerda e pressione a tecla [ **ENTER** ]. A máquina deslocará o carrinho das cabeças de volta para a estação de selagem, bombeará o solvente e se desligará. Insira então a ponta oval do tubo do cap na parte inferior da máquina e gire até que o carrinho das cabeças possa ser movimentado.



14. Desloque manualmente o carro para esquerda para ter acesso a estação de selagem.



15. Feche as travas das mangueiras localizadas entre o cap e a bomba de sucção de tinta.



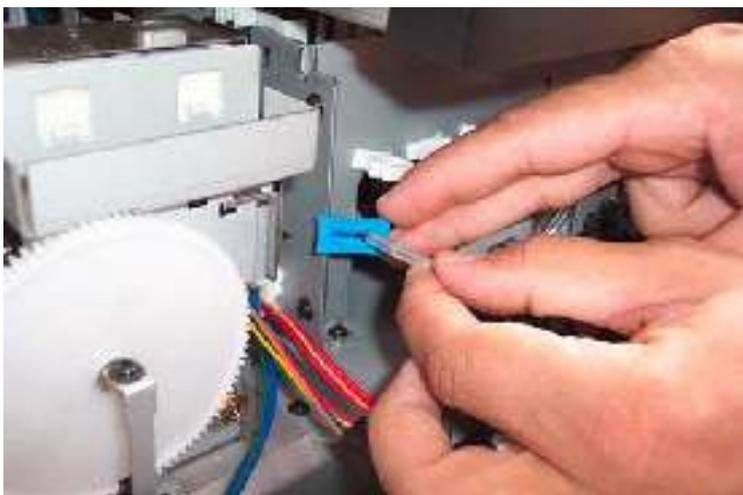
16. Use uma seringa, conta gotas ou uma pipeta para encher as estações de selagem com solvente.



17. Desloque o carrinho das cabeças de volta para a posição de descanso, alinhando as guias da estação de selagem com as guias do carro de impressão.



18. Gire o tubo do cap até a estação de selagem encostando firmemente nas cabeças.



19. As chapas frontais das cabeças vão ficar imersas no solvente, limpando os jatos por capilaridade. Abra as travas após 15 minutos para permitir ao solvente descer até o frasco de descarte.



20. Insira a ponta oval do tubo do cap na parte inferior da máquina e gire para abaixar a estação de selagem.



21. Desloque o carro manualmente para esquerda e certifique-se de que todo o solvente depositado no cap desceu até o frasco de descarte. Certifique-se que a espuma do cap não esta levantada.



22. Desloque o carro das cabeças de volta para a posição de descanso e gire o tubo do cap até a estação de selagem encostar firmemente nas cabeças.